

## Fabrication et contrôles

BLOKISOL est fabriqué par la société KNAUF pour le compte de la société EUROFAB. Au cours de la fabrication des contrôles réguliers sont effectués sur :

- la dimension des blocs après stabilisation de la matière (le délai de stabilisation est de trois semaines).
- la densité du NEOPOR (produit BASF) (les blocs ont une masse volumique de 30 kg/m<sup>3</sup>).
- la résistance à l'éclatement et la cohésion de la matière (essai réalisé à l'aide d'un vérin hydraulique). Les blocs sont conditionnés en colis sous film plastique sur lesquels est apposée une étiquette de traçabilité des produits indiquant :
  - la référence du produit
  - la désignation du produit
  - le nombre de pièces contenues dans chaque colis
  - la date de fabrication
  - le numéro du contrôleur de l'usine
- l'adresse d'EUROFAB Les matériaux expansés sont subi un traitement d'ignifugation conforme à la norme DIN 4102-B1.